



鋼管・型鋼



新家工業株式会社

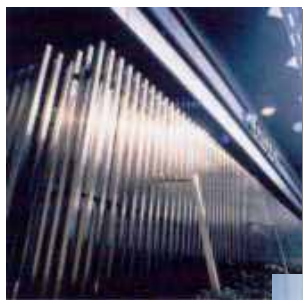


新家工業株式会社は1903年の創業以来、リムのトップブランドとして培ってきたロールフォーミング技術を駆使し、鋼管や型鋼など多岐にわたる製品をお届けしてまいりました。これらの製品は、自動車、オートバイ、家具、住宅、産業用機械、福祉機器など幅広い分野で使用されています。さらに、日々変化するお客さまの要望に高度な技術水準でお応えするために、新技術の開発や新事業にも積極的に取り組んでおります。当社は経営理念の中に“自然と調和し国際社会と共生する”と掲げております。地球環境保全が重要課題である今日、企業の社会的責任を果たし、国際社会に貢献してまいります。これからも、テクノロジーの可能性を信じて、時代の要請に積極的に対応し、新たな価値の創造をめざします。

独自のノウハウと高精度成型技術が多彩な用途を開きます

新家工業株鋼管部門では、長年の伝統に培われたロールフォーミング技術を駆使して、時代のニーズに合わせた多種多様な形状の鋼管・型鋼をお届けしています。

暮らしの環境をリードする窓枠、手すり、フェンス、欄干、門扉、柱材、ショーウィンドウ家具といったエクステリア・インテリアの分野から、都市機能と現代美術が集結したインテリジェントビルの分野、さらに自動車、家庭電化製品、農業用温室フレームまで、アラヤのロールフォーミング技術から生まれた製品の数々が活躍しています。



目次

普通鋼鋼管

- 機械構造用炭素鋼鋼管
- 一般構造用炭素鋼鋼管
- 機械構造用角形鋼管
- 機械構造用異形鋼管
- 一般構造用角形鋼管

ステンレス鋼鋼管

- ステンレス鋼鋼管について
- 機械構造用ステンレス鋼丸管
- 機械構造用ステンレス鋼角管
- 機械構造用ステンレス鋼異形管

型鋼

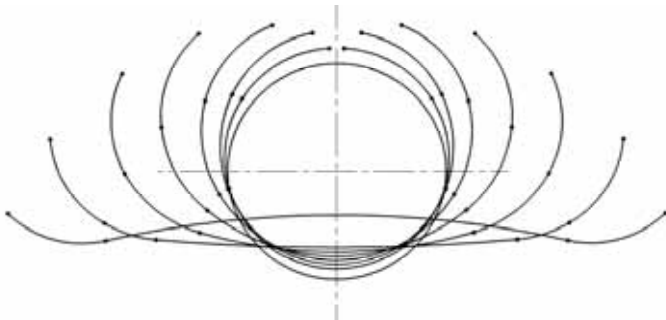
認定一覧

事業所・営業所のご案内

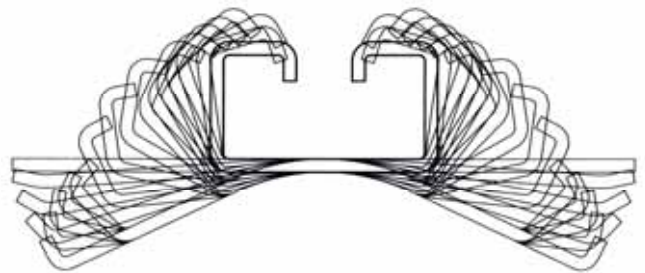


複合技術を活かした最先端のラインがさまざまな形状の鋼管・形鋼を生み出します。

ロール金型を含めた成形の全工程に、長年の伝統に培われたアラヤ独自のロールフォーミング技術が活かされ、お客様のニーズに合わせた製品づくりが可能であり、さまざまな素材に対応できる柔軟性を備えています。特にステンレス角管については国内においてパイオニアであり、表面肌の美しさには定評があります。

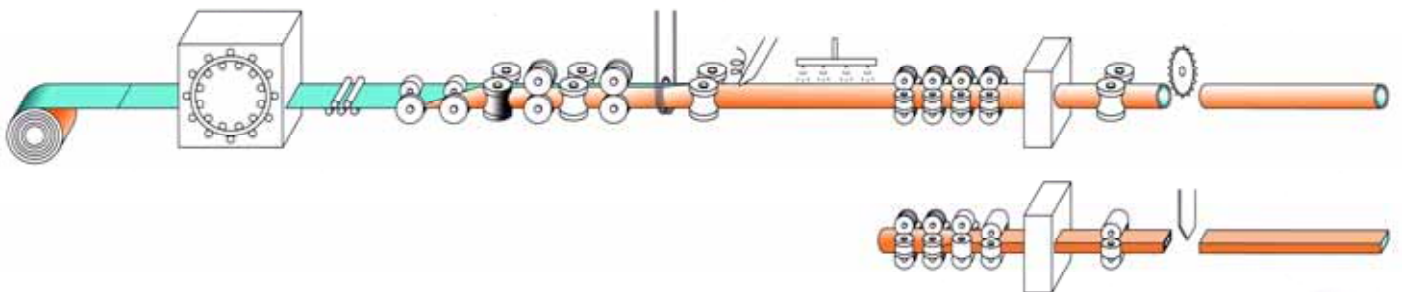


ロールフラワー（鋼管）



ロールフラワー（型鋼）

鋼帯はいくつもの段階を経て、少しずつ丸みを帯びていきます。ロールフォーミングで鋼帯が成形されていく様子を断面図にすると、花びらに似ているところから、ロールフラワーとも呼ばれます。この花の咲かせ方にアラヤのロールフォーミング技術が込められています。



アンコイラー



フループ



フォーミングロール機



高周波溶接機



サイジングロール機



機械構造用炭素鋼鋼管〔STKM〕

JIS G 3445

(認証番号 QA0506007)



製造可能寸法及び単位質量表

単位：mm
：kg/m

外径	厚さ								
	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	3.0	3.2
15.9	0.367	0.435	0.501	0.564	-	-	-	-	-
17.0	0.395	0.468	0.539	0.608	-	-	-	-	-
19.1	0.446	0.530	0.611	0.690	0.768	0.843	-	-	-
21.2	0.498	0.592	-	0.773	-	-	-	-	-
22.2	0.523	0.621	0.718	0.813	0.906	0.996	-	-	-
25.0	0.592	0.704	0.815	0.923	1.03	1.13	1.29	-	-
25.4	0.602	0.716	0.829	0.939	1.05	1.15	1.31	-	-
28.6	0.681	0.811	0.939	1.07	1.19	1.31	1.49	-	-
31.8	0.760	0.906	1.05	1.19	1.33	1.47	1.67	-	-
34.0	0.814	0.971	1.13	1.28	1.43	1.58	1.80	-	-
35.0	0.838	1.00	1.16	1.32	1.47	1.63	1.85	-	-
38.1	0.915	1.09	1.27	1.44	1.61	1.78	2.03	2.60	2.75
39.0	0.937	1.12	1.30	1.48	1.65	1.82	2.08	2.66	2.82
42.7	1.03	1.23	1.43	1.62	1.82	2.01	2.29	2.94	3.12
48.6	1.17	1.40	1.63	1.85	2.08	2.30	2.63	3.37	3.58
50.0	1.21	1.44	1.68	1.91	2.14	2.37	2.71	3.48	3.69
50.8	-	1.47	1.71	1.94	2.18	2.41	2.75	3.54	3.76
54.0	-	1.56	1.82	2.07	2.32	2.56	2.93	3.77	4.01

その他特寸・厚さについてはご相談下さい。

化学成分・機械的性質

種類の 記号	化学成分%					引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% 11号試験片	へん平性 (Dは管 の外径)	曲げ性	
	C	Si	Mn	P	S					曲げ角 度	内側半径 (Dは管の外径)
STKM11A	0.12 以下	0.35 以下	0.60 以下	0.040 以下	0.040 以下	290 以上	-	35 以上	1/2D	180°	4D
STKM12A	0.20 以下	0.35 以下	0.60 以下	0.040 以下	0.040 以下	340 以上	175 以上	35 以上	2/3D	90°	6D
STKM12B						390 以上	275 以上	25 以上	2/3D	90°	6D
STKM13A	0.25 以下	0.35 以下	0.30 ~	0.040 以下	0.040 以下	370 以上	215 以上	30 以上	2/3D	90°	6D
STKM13B			0.90			440 以上	305 以上	20 以上	3/4D	90°	6D
STKM14A	0.30 以下	0.35 以下	0.30 ~	0.040 以下	0.040 以下	410 以上	245 以上	25 以上	3/4D	90°	6D
STKM14B			1.00			500 以上	355 以上	15 以上	7/8D	90°	8D
STKM15A	0.25 ~ 0.35	0.35 以下	0.30 ~ 1.00	0.040 以下	0.040 以下	470 以上	275 以上	22 以上	3/4D	90°	6D
STKM17A	0.45 ~ 0.55	0.40 以下	0.40 ~ 1.00	0.040 以下	0.040 以下	550 以上	345 以上	20 以上	7/8D	90°	8D
STKM18B	0.18 以下	0.55 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.040 以下	490 以上	315 以上	23 以上	7/8D	90°	8D
STKM19A	0.25 以下	0.55 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.040 以下	490 以上	315 以上	23 以上	7/8D	90°	6D

注) 曲げ性は、特に指定のある場合は、へん平性の替わりに行う。

寸法の許容差

項目及び寸法の区分		寸法の許容差
外径	50mm 未満	± 0.25mm
	50mm 以上	± 0.5%
厚さ	3mm 未満	± 0.3mm
	3mm 以上	± 10%
長さ		+ 50mm, 0mm

一般構造用炭素鋼鋼管〔STK〕

JIS G 3444

(認証番号 QA0506007)



製造可能寸法及び単位質量表・断面性能

寸法		単位質量 Kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント cm ⁴	断面係数 cm ³	断面二次 半径 cm
外径	厚さ					
60.5	2.3	3.30	4.205	17.8	5.90	2.06
	2.8	3.98	5.076	21.2	7.00	2.04
	3.2	4.52	5.760	23.7	7.84	2.03
76.3	2.8	5.08	6.465	43.7	11.5	2.60
	3.2	5.77	7.349	49.2	12.9	2.59
	4.2	7.47	9.513	62.0	16.2	2.55
89.1	2.8	5.96	7.591	70.7	15.9	3.05
	3.2	6.78	8.636	79.8	17.9	3.04
	4.2	8.79	11.20	101	22.7	3.01
101.6	3.2	7.76	9.892	120	23.6	3.48
	4.2	10.1	12.85	153	30.1	3.45
114.3	3.5	9.56	12.18	187	32.7	3.92
	4.5	12.2	15.52	234	41.0	3.89
139.8	3.5	11.8	14.99	348	49.8	4.82
	4.5	15.0	19.13	438	62.7	4.79

その他 特寸・厚さについてはご相談下さい。

化学成分・機械的性質

種類の 記号	化学成分%					引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	*伸び% (12号試験片)			へん平性 平板間の 距離(H)	曲げ性	
	C	Si	Mn	P	S			厚さ区分				曲げ 角度	内側半径 (Dは管の外径 外径50mm以下)
								2mmを超え 3mm以下	3mmを超え 4mm以下	4mmを超え 5mm以下			
STK400	0.25 以下	-	-	0.040 以下	0.040 以下	400以上	235以上	16以上	17以上	18以上	2/3D	90°	6D
STK500	0.24 以下	0.35 以下	0.30~ 1.30	0.040 以下	0.040 以下	500以上	355以上	8以上	9以上	10以上	7/8D	90°	8D

備考：* 厚さ8mm未満の管の12号試験片の場合の伸びの最小値。

寸法の許容差

項目及び寸法の区分		寸法の許容差
外径		±1%
厚さ	4mm未満	+0.6mm, -0.5mm
	4mm以上12mm未満	+15%, -12.5%
長さ		+50mm, -0mm

機械構造用角形鋼管〔STKMR〕



単位：mm
：kg/m

〔正方形〕

製造可能寸法及び単位質量表

寸法	厚さ	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0
13×13		0.361	0.446	0.530	0.690	
14×14		0.361	0.466	0.530	0.690	
16×16		0.422	0.523	0.621	0.813	
19×19		0.485	0.602	0.716	0.939	1.15
20×20 (R)				0.716	0.939	1.15
21×21 (R)				0.716	0.939	1.15
20×20				0.716	0.939	1.15
21×21			0.681	0.811	1.07	1.31
22×22			0.681	0.811	1.07	1.31
24×24			0.760	0.906	1.19	1.47
25×25 (R)			0.760	0.906	1.19	1.47
26×26 (R)			0.760	0.906	1.19	1.47
25×25			0.814	0.971	1.28	1.58
25.4×25.4			0.814	0.971	1.28	1.58
28×28			0.915	1.09	1.44	1.78
31×31 (R)			0.915	1.09	1.44	1.78
32×32				1.23	1.62	2.01
38×38 (R)				1.37	1.81	2.25
38×38				1.47	1.94	2.41
40×40 (R)				1.47	1.94	2.41
45×45				1.75	2.32	2.89

製品長さは定尺：5500mm(特寸については、ご相談に応じます。)

〔長方形〕

製造可能寸法及び単位質量表

単位：mm
：kg/m

寸法	厚さ	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0
19×10		0.361	0.446	0.530	0.690	
22×10		0.422	0.523	0.621	0.813	
24×14			0.602	0.716	0.939	1.15
25×12			0.602	0.716	0.939	1.15
28×18			0.760	0.906	1.19	1.47
32×14			0.760	0.906	1.19	1.47
32×16			0.760	0.906	1.19	1.47
30×20 (R)			0.760	0.906	1.19	1.47
40×16			0.915	1.09	1.44	1.78
40×18			0.915	1.09	1.44	1.78
40×20 (R)			0.915	1.09	1.44	1.78
40×25				1.23	1.62	2.01
50×16				1.23	1.62	2.01
50×20				1.24	1.63	2.05
50×26				1.47	1.94	2.41
50×30 (R)				1.47	1.94	2.41
60×30					2.32	2.89
75×20					2.32	2.89
70×25				1.84	2.44	3.03
70×30 (R)					2.44	3.03
75×25 (R)					2.44	3.03
80×40 (R)					2.95	3.66
90×30 (R)					2.95	3.66

製品長さは定尺：5500mm(特寸については、ご相談に応じます)

化学成分・機械的性質 寸法の許容差は次頁

機械構造用厚肉角形鋼管〔STKMR-SM〕

製造可能寸法及び単位質量表

単位：mm
：kg/m

寸法	厚さ	2.3	3.2
25×25 (R)		1.67	2.26
30×30 (R)		2.03	2.75
40×20 (R)		2.03	2.75
40×40 (R)		2.62	3.58
50×30 (R)		2.62	3.58
45×45 (R)		3.10	4.25
75×20 (R)		3.30	4.52
60×40 (R)		3.34	4.76
70×30		3.34	4.76
80×40		4.20	5.77
90×30		4.20	5.77




化学成分・機械的性質についてはSTKMRに準じます。製品長さは定尺：6000mm（特寸については、ご相談に応じます。）

機械構造用異形鋼管〔STKMDC〕

製造可能寸法及び単位質量表

単位：mm
：kg/m

形状	寸法	厚さ		
		1.2	1.6	2.0
DC型 	25×12	0.621	0.813	
	30×15	0.716	0.939	1.15
	37×14	0.811	1.07	
	46×20	1.09	1.44	
	54×28		1.71	
	80×25		2.32	

その他の形状例		
CA型 	CB型 	DA・DB型 

異形管については、受注生産を原則とするため、寸法および許容差はご受注の都度、ご相談させていただきます。また表以外の形状につきましても、御用命に応じ制作致します。化学成分・機械的性質についてはSTKMRに準じます。

化学成分・機械的性質〔STKMR・STKMR-SM・STKMDC 共通〕

種類の記号	化学成分%					引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% (11号試験片)	へん平性 (Hは管の辺の長さ)
	C	Si	Mn	P	S				
STKMR290	0.12 以下	0.35 以下	0.60 以下	0.040 以下	0.040 以下	290 以上	-	20 以上	1/2H
STKMR370	0.25 以下	0.35 以下	0.30 ~ 0.90	0.040 以下	0.040 以下	370 以上	-	15 以上	2/3H

注：辺の長さ（長辺）が38mm以下のものについては、表記伸びを適用しない。

寸法の許容差〔STKMR・STKMR-SM・STKMDC 共通〕

項目および寸法の区分		寸法および角度の許容差
辺の長さ	30mm 未満	±0.15mm
	30mm 以上 40mm 未満	±0.20mm
	40mm 以上	±0.30mm
厚さ	1.5mm 未満	±0.15mm
	1.5mm 以上 2.5mm 未満	±0.25mm
	2.5mm 以上	±10%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ 30mm 未満	0.10mm 以下
	辺の長さ 30mm 以上 40mm 未満	0.15mm 以下
	40mm 以上	0.25mm 以下
隣りあった平板部分のなす角度		±30'
角部の寸法(角R)		±0.5mm
長さ		+50mm、0mm
曲がり		全長の0.3%以下

一般構造用角形鋼管〔STKR〕

JIS G 3466

(認証番号 QA0506007)



製造寸法及び単位質量表

寸法	厚さ			
	1.6	2.3	3.2	4.5
50×20	1.63	2.25		
50×50	2.38	3.34	4.50	
60×60	2.88	4.06	5.50	
75×75		5.14	7.01	9.55
100×100		6.95	9.52	13.1
125×125			12.0	16.6
60×30	2.13	2.98	3.99	
75×45	2.88	4.06	5.50	
100×50	3.64	5.14	7.01	9.55
125×75		6.95	9.52	13.1

標準長さは定尺:6,000mm、8,000mm(特寸、カラー製品については、ご相談に応じます)

化学成分・機械的性質

種類の記号	化学成分%					引張強さ N/mm ²	降状点又は耐力 N/mm ²	伸び% 5号試験片
	C	Si	Mn	P	S			
STKR400	0.25 以下	-	-	0.040 以下	0.040 以下	400 以上	245 以上	下表参照
STKR490	0.18 以下	0.55 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.040 以下	490 以上	325 以上	

各厚さに対する伸び

厚さ (mm)	4.5	3.2	2.3	1.6
伸び (%)	18 以上	17 以上	16 以上	14 以上

備考:

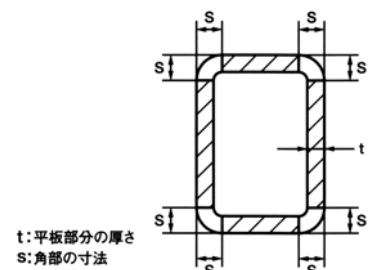
- キルド鋼であって、かつ、注文者が製品分析を要求した場合、表記の値に対する許容変動値は JIS G 0321 (鋼材の製品分析方法及びその許容変動値) の表 1 による。
- 厚さ 8mm 未満の角形鋼管の伸びの最小値は、厚さ 1mm を減じるごとに表の伸びの値から 1.5% を減じたものを JIS Z 8401 (数値の丸め方) によって整数値に丸める。
- 溶接によって製造した角形鋼管から引張試験片を採取する場合は、継目を含まない部分から採取する。

寸法許容差

項目および寸法の区分		寸法許容差
辺の長さ	100mm 以下	± 1.5mm
	100mm を超えるもの	± 1.5%
厚さ	3mm 未満	± 0.3mm
	3mm 以上	± 10%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ 100mm 以下	0.5mm 以下
	辺の長さ 100mm を超えるもの	辺の長さの 0.5% 以下
隣りあった平板部分のなす角度		± 1.5°
角部の寸法 (S)		3mm 以下
長さ		+規定せず,0mm
曲がり		全長の 0.3% 以下

備考:

- 平板部分とは、次図に示す斜線部分をいう。
- 角部の寸法の許容差は、受渡当事者間の協定によって、変更することができる。
- 曲がりの許容差は、上下、左右の大曲がりに適用する。
- 厚さの許容差は、平板部分について適用する。



ステンレス鋼鋼管について



ステンレスは、美観・耐食性・耐熱性・耐衝撃性に優れたすばらしい金属です。近年、この数々の特性を要求される用途に最適な金属として多く用いられています。新家工業(株)は長年培われたロールフォーミング技術を生かし、徹底した品質管理のもとにステンレス角管・丸管の製造を致しております。特に、角管におきましては業界トップの生産量を誇っております。

《特徴》

自動研磨による安定した美しい仕上げ。
 良好な加工性。
 安定した溶接性。
 徹底した品質管理。
 迅速かつ確実な納期。

化学成分

種類の記号	化学成分%							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SUS304TKC	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00	-
SUS304TKRC								

SUS304 は標準品です。他の鋼種につきましても、ご相談に応じます。

機械的性質 丸管

機械構造用ステンレス鋼管				
種類の記号	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% 11号試験片	へん平性 平板間の距離 (Dは管の外径)
SUS304TKC	520 以上	205 以上	35 以上	1/2D 以上

機械的性質 角管

機械構造用ステンレス角形鋼管				
種類の記号	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び% 11号試験片	へん平性 平板間の距離 (Hは管の外径)
SUS304TKRC	520 以上	205 以上	35 以上	2/3H 以上

注)辺の長さ(長辺)が 25mm 以下のものについては、表記伸びを適用しない。

機械構造用ステンレス鋼鋼管〔SUS304 TKC〕

寸法許容差

項目及び寸法の区分		寸法許容差
外 径	20mm 未満	± 0.15mm
	20mm 以上 50mm 未満	± 0.25mm
	50mm 以上	± 0.5%
厚 さ	1.25mm 未満	± 0.15mm
	1.25mm 以上 2.0mm 未満	± 0.20mm
	2.0mm 以上	± 10%
長 さ		+ 50mm、0mm



製造可能寸法

単位：mm
：kg/m

外 径	厚 さ					
	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
6	0.104	0.125				
7	0.124	0.149				
8	0.143	0.174				
10	0.183	0.224				
12	0.223	0.274				
13	0.243	0.299	0.353	0.430		
15	0.283	0.349				
16	0.303	0.374	0.442	0.542	0.697	
17.3				0.590	0.762	
19	0.363	0.448	0.532	0.654	0.847	
21.7		0.516	0.613	0.755	0.982	1.40
22	0.422	0.523	0.622	0.766	0.996	
25	0.482	0.598	0.712	0.878	1.15	1.64
25.4		0.608	0.723	0.893	1.17	
27.2		0.653	0.777	0.960	1.26	1.81
30		0.722	0.861	1.06	1.39	2.02
32		0.772	0.921	1.14	1.49	2.17
34			0.980	1.21	1.59	2.32
38		0.922	1.10	1.36	1.79	2.62
42.7		1.04	1.24	1.54	2.03	2.97
48.6			1.42	1.76	2.32	3.41
50		1.22	1.46	1.81	2.39	3.51
60.5				2.20	2.91	4.30
76.3				2.79	3.70	5.48
89.1				3.27	4.34	6.43

表面仕上げはHL,#400です。

SUS316、SUS430の鋼種についてもご相談に応じます。

製品長さは定尺4,000mm、5,000mm、6,000mm(特寸については、ご相談に応じます。)

寸法許容差

機械構造用

ステンレス角形鋼管 〔SUS304 TKRC〕



項目および寸法の区分		寸法許容差
辺の長さ	30mm 未満	± 0.25mm
	30mm 以上 50mm 未満	± 0.30mm
	50mm 以上	± 0.6%
厚さ	1.25mm 未満	± 0.15mm
	1.25mm 以上 2.0mm 未満	± 0.20mm
	2.0mm 以上	± 10%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ 30mm 未満	0.15mm 以下
	辺の長さ 30mm 以上 50mm 未満	0.20mm 以下
	辺の長さ 50mm 以上 100mm 未満	0.30mm 以下
	辺の長さ 100mm 以上	辺の長さの0.3%以下
隣りあった平板部分のなす角度		± 1.5°
角部の寸法(角 R)	板厚 t t=1.5mm 未満	R = 1.0t 以下
	板厚 t t=1.5mm 以上 t=2.1mm 未満	R = 1.5t 以下
	板厚 t t=2.1mm 以上	R = 2.0t 以下
長さ		+50mm, 0mm
曲がり		全長の0.3%以下

製造可能寸法

単位: mm
:kg/m

正方形	長方形	長さ	厚さ						
			0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	3.0	
9×9		3000 4000	0.204	0.247					
10×10		4000		0.279	0.325				
12×12		4000		0.342	0.401				
13×13		4000		0.374	0.439				
14×14		4000		0.406	0.477				
	19×10	4000		0.421	0.496				
16×16		5000		0.469	0.554	0.675			
	22×12	5000		0.501	0.592	0.722			
	25×12	5000			0.649	0.794			
19×19	24×14	5000		0.564	0.668	0.817	1.05 (19×19)		
20×20		5000			0.706	0.865			
21×21		5000		0.628	0.744	0.913			
22×22		5000		0.659	0.782	0.960			
24×24	32×16	5000		0.723	0.858	1.06			
25×25	30×20	5000			0.896	1.10			
25.4×25.4		5000			0.911	1.12			
	30×25	5000			0.991	1.22			
28.6×28.6		5000		0.869	1.03	1.27			
	40×18	5000		0.881	1.05	1.29			
30×30	40×20	5000			1.09	1.34	1.75 (40×20)		
32×32		5000			1.16	1.44	1.88		
	40×25	5000			1.18	1.46	1.91		
35×35	50×20	5000			1.28	1.58	2.07 (50×20)		
	50×25	5000				1.70	2.22		
38.5×38.5	51×26	5000			1.41	1.75	2.29		
40×40	50×30	5000				1.82	2.38		
41×41		5000			1.51	1.86	2.45		
	65×18	5000			1.52	1.89			
	60×25	5000				1.94	2.54		
	60×30	5000				2.05	2.70		
46×46		5000				2.10	2.76		
	61×32	5000				2.13	2.80		
	70×25	5000				2.17	2.86		
50×50	60×40	5000				2.29	3.02	4.41 (50×50)	
	70×30	5000				2.29	3.02		
60×60	75×45	5000				2.77	3.65	5.36	
	80×40	5000				2.77	3.65	5.36	
	90×30	5000				2.77	3.65	5.36	
	90×50	5000				3.24	4.29	6.31	
	100×40	5000					4.29	6.31	
75×75	100×50	5000					4.60	6.79	
	120×60	5000					5.56	8.22	
100×100	150×50	5000					6.19	9.17	
	125×75	5000					6.19	9.17	

表面仕上げはHL, BR です。 SUS316, SUS430 の鋼種についてもご相談に応じます。 特寸については、ご相談に応じます。

ステンレス鋼異形管〔SUS304 TKDCC〕

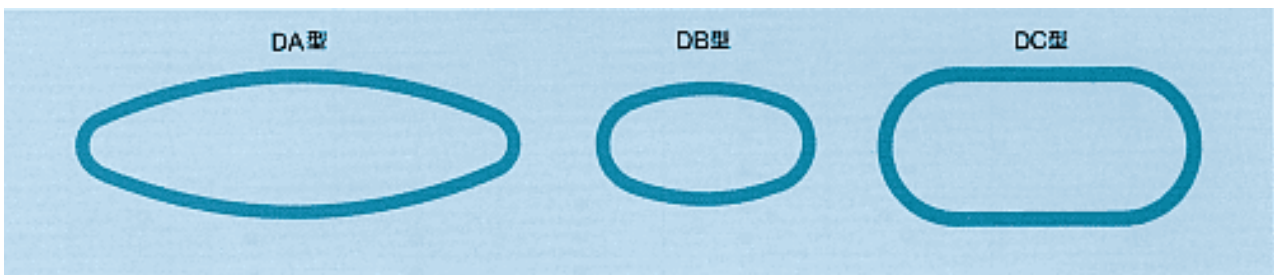
製造寸法表

単位：mm
：kg/m

型	寸法	長さ	厚さ	
			1.2	1.5
DA	28×16	5000	0.628	
	40×20	5000		1.12
	50×20	5000		1.36
	60×30	5000		1.73
	71×23	5000	1.46	1.81
DB	35×19	5000		1.01
DC	37×14	5000		1.01
	40×15	5000		1.12
	46×20	5000	1.10	1.37
	80×25	5000		2.16

製品長さは定尺5,000mm(特寸については、ご相談に応じます。)

表面仕上げはHL、#400です。



ステンレスひとくちメモ

ステンレスとは「stain less steel」で、鉄、ニッケル、クロムの合金のことです。

主成分は鉄であることに変わり有りませんが、その主成分の鉄にクロム(Cr)という金属を加えると鉄に比べ、錆に対して大変強い性質になります。

それは、鋼の表面に厚さが1~3/1000000mmという極めて薄いクロムの膜を形成するからです。この薄い膜のことを「不動態化被膜」と言います。この「不動態化被膜」は化学的に極めて安定であり、この膜により内部の金属が腐食されるのを防ぐからです。

この錆にくい性質が発揮されてくるのはクロムが12%以上添加されたときです。又、この錆に対する性質をもっと向上させるためにニッケル(Ni)という金属を加えます。ニッケルはこの不動態を形成しやすくする働きをします。

よく耳にする18-8ステンレスというのはクロムを18%、ニッケルを8%ずつ鉄の中に加えた合金のことです。

錆に強いステンレスですが、弱点の1つは、塩化イオンなどのハロゲンイオンです。このハロゲンイオンは、不動態化被膜を局部的に破壊するため、錆びやすくなるのです。2つ目は、他からのもらい錆です。例えばステンレスの表面に鉄粉が付着し、その鉄が錆を生じて放置しておいたら下のステンレス自身に錆が誘発されることがあります。



ステンレスの手入れ方法

ステンレスは、さびにくい金属ですが、絶対にさびない金属ではありません。環境によって、また使用条件によってはさびることもあります。常に、ステンレス本来の美観を保つためには時々表面の汚れやさびの手入れが必要です。



ごく軽いよごれなら水ぶきだけできれいになります。

手垢や指紋あとなどは、スポンジまたは、布に中性洗剤をつけてふき取って下さい。

表面が虹色になったり湯垢がついた場合は、洗剤の代わりに、食用酢を使用する方法があります。

黄褐色のさびが固着し、ひどいさび状態の場合は、硝酸の15%希釈液でふき取ってください。

その後念入りに水ぶきして、薬液が残らないように注意してください。

型鋼

長年の伝統に培われた独自のロール・フォーミング技術を駆使して、時代のニーズにあわせた多種多様な形状の型鋼をおとどけしています。ロールフォーミング技術はまだ比較的新しい技術だと云われていますが、そのノウハウは非常に豊富で、ユーザーの如何なる要望にも応え得る態勢ができています。その用途も自動車用部品、建設用部材、電気用品部材、店舗、家庭什器関係等へ、その領域を広げ、ますます展開しております。更に、これまで以上に複雑な形状と精度の高さが求められる今日、あらゆるご要望にお応えすべく、新たなる研究開発に取り組んでいます。



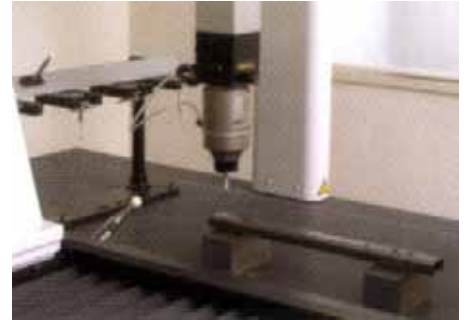
アンコイラー



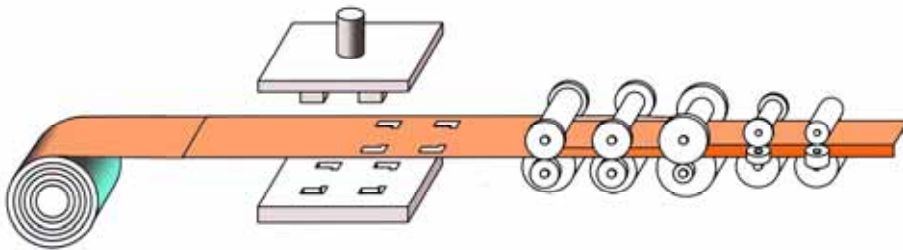
プレハンチプレス設備



フォーミングライン



検査部門



空調ダクト部材

建材関係
(SUS)



階段すべり止め材

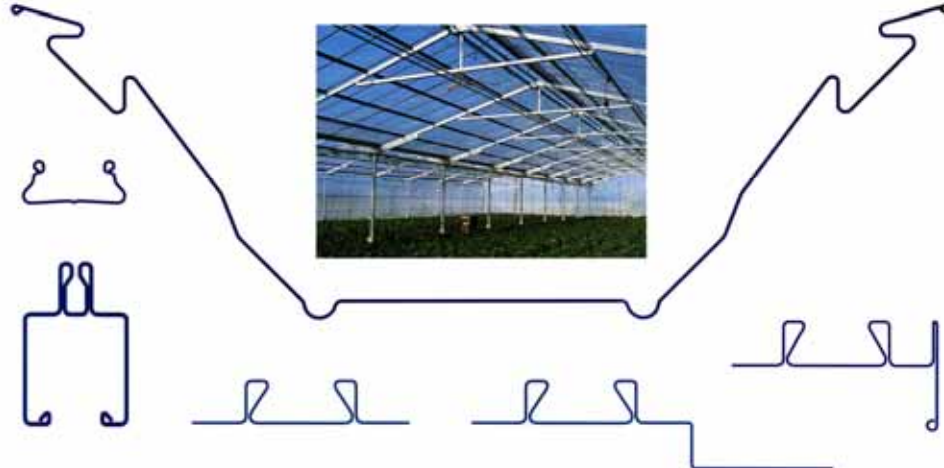


空調

温室

温室フレーム・部材

シートレール



認定一覧

当社(当工場)は2006年12月にJIS G 3444 3445 3446 3466の認証
(認証番号 QA0506007)をJICQAから取得しました。



QA0506007

【関西工場】 日本工業規格(JIS)

指定品目 構造用鋼管 (認証番号 QA0506007)

規格の番号	名称	等級又は種類
JIS G 3445	機械構造用炭素鋼鋼管	STKM 11A ~ 20A
JIS G 3466	一般構造用角形鋼管	STKR400 STKR490

指定品目 ステンレス鋼鋼管 (認証番号 QA0506007)

規格の番号	名称	等級又は種類
JIS G 3446	機械構造用ステンレス鋼鋼管	SUS304TKC SUS316TKC SUS430TKC

【千葉工場】 日本工業規格(JIS)

指定品目 構造用鋼管 (認証番号 QA0506007)

規格の番号	名称	等級又は種類
JIS G 3444	一般構造用炭素鋼鋼管	STK290 STK400 STK490 STK500 STK540
JIS G 3445	機械構造用炭素鋼鋼管	STKM 11A ~ 20A
JIS G 3466	一般構造用角形鋼管	STKR400 STKR490

指定品目 ステンレス鋼鋼管 (認証番号 QA0506007)

規格の番号	名称	等級又は種類
JIS G 3446	機械構造用ステンレス鋼鋼管	SUS304TKC SUS316TKC SUS430TKC

品質マネジメントシステム ISO 9001:2008

新家工業株式会社では、高品質の製品の供給を通じてお客様の満足と信頼を得るべく、国際品質マネジメントシステム「ISO 9001」を認証取得し活動をおこなっております。



環境マネジメントシステム ISO 14001:2004

当社では、全事業所において、環境に与える主要な影響を継続的に改善することにより、環境保全に努めるべく、「ISO 14001」の認証を取得し活動を行なっています。



事業所・営業所のご案内

ホームページアドレス [www://araya-kk.co.jp](http://araya-kk.co.jp)

本社	〒542-0081 大阪市中央区南船場2丁目12-12 TEL:06-6253-0221 FAX:06-6253-0237
鋼管営業部 (鋼管)	〒542-0081 大阪市中央区南船場2丁目12-12 TEL:06-6253-0226 FAX:06-6253-0237
東京営業所 (鋼管)	〒101-0044 東京都千代田区鍛冶町1丁目9-16(丸石第2ビル) TEL:03-3256-1881 FAX:03-3254-7920
名古屋営業所 (鋼管)	〒457-0831 名古屋市南区荒浜町3丁目-1 TEL:052-612-2992 FAX:052-611-1444
関西工場	〒555-0011 大阪市西淀川区竹島1丁目-1-59 TEL:06-6472-1451 FAX:06-6472-1458
名古屋工場	〒457-0831 名古屋市南区荒浜町3丁目-1 TEL:052-611-1601 FAX:052-611-1444
千葉工場	〒285-0902 千葉県印旛郡酒々井町伊篠字大山 TEL:043-496-2111 FAX:043-496-2116
山中工場	〒922-0106 石川県加賀市山中温泉上原町ル3番地 TEL:0761-78-0222 FAX:0761-78-0413



アラヤグループ 所在地図
新家工業株式会社
○アラヤ特殊金属株式会社



新家工業株式会社